

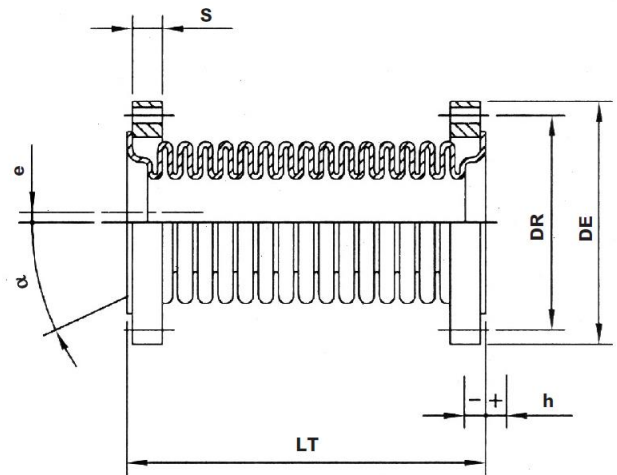
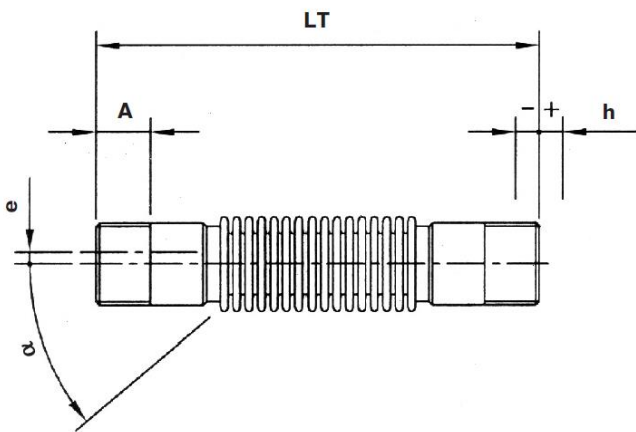
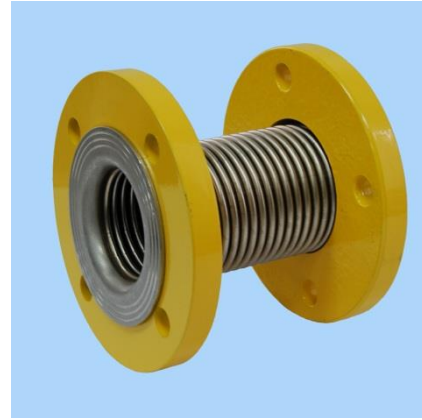
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ГАЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

GA
GAF

Модель GA



Модель GAF



Модель	Соединение	P1 макс	Температура	Осевая деформация			Угловая	Сдвиг	Размеры			
				h+	h-	h общ.			$\alpha \pm$	e \pm	A	LT ± 5
GA	Внеш. резьба UNI ISO 7-1	бар	°C	h+	h-	h общ.	$\alpha \pm$	e \pm	A	LT ± 5		
GA1556	R 1/2"	3	-20 +60	10	10	20	35	5	18	170		
GA1544	R 3/4"	3	-20 +60	10	10	20	30	5	18	180		
GA1545	R 1"	3	-20 +60	10	10	20	25	6	22	200		
GA1546	R 1"1/4	3	-20 +60	12	12	24	35	10	24	220		
GA1547	R 1"1/2	3	-20 +60	15	15	30	35	10	24	240		
GA1548	R 2"	3	-20 +60	15	15	30	30	10	28	240		
GAF	Фланец ISO 7005-2	бар	°C	h+	h-	h общ.	$\alpha \pm$	e \pm	DE	DR	LT ± 5	S
GAF212	DN65 PN16	3	-20 +60	20	20	40	20	10	185	145	150	18
GAF300	DN80 PN16	3	-20 +60	20	20	40	20	10	200	160	160	20
GAF400	DN100 PN16	3	-20 +60	20	20	40	20	10	220	180	170	23
GAF500	DN125 PN16	3	-20 +60	25	25	50	4	6	250	210	240	24
GAF600	DN150 PN16	3	-20 +60	25	25	50	4	6	285	240	240	24

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ГАЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

GA
GAF

Описание:

Газовые компенсаторы модель GA и GAF предназначены для установки на линиях подачи газа к газовым и комбинированным горелкам. Компенсаторы производятся в соответствии со стандартом UNI EN 13480, тестирование проходит в соответствии с ISO 10380 (раздел гибкие трубы). Сертифицированы на соответствие требованиям Европейской Директивы «PED» (97-23-CE) для оборудования под давлением.

Технические данные

Резьбовые компенсаторы GA изготовлены полностью из нержавеющей стали (резьбовой штуцер из стали марки Aisi 304, а гофрированная часть из стали марки Aisi 321). Фланцевые компенсаторы GAF: фланцы изготовлены из углеродистой стали, гофрированная часть из нержавеющей стали марки Aisi 321. В соответствии со стандартом DIN все части компенсаторов, контактирующие с газом, изготовлены из нержавеющей стали. Фланцы компенсатора свободно вращаются. Это упрощает монтаж, а также предотвращает нежелательное скручивание компенсатора при установке.

Монтаж

Компенсаторы могут устанавливаться в любом положении. Для установки резьбовых компенсаторов используйте два газовых ключа. Избегайте скручивания компенсатора.

Перед установкой убедитесь, что все осевые, угловые и сдвиговые перемещения трубопровода не превышают максимальных значений для данного компенсатора. При расчете перемещений трубопровода необходимо учитывать тепловое расширение. Для предотвращения деформации компенсатора рекомендуется использовать скользящие опоры для трубопровода, фиксируемые к полу или стене.

**ВСЕ РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО
КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ!**

